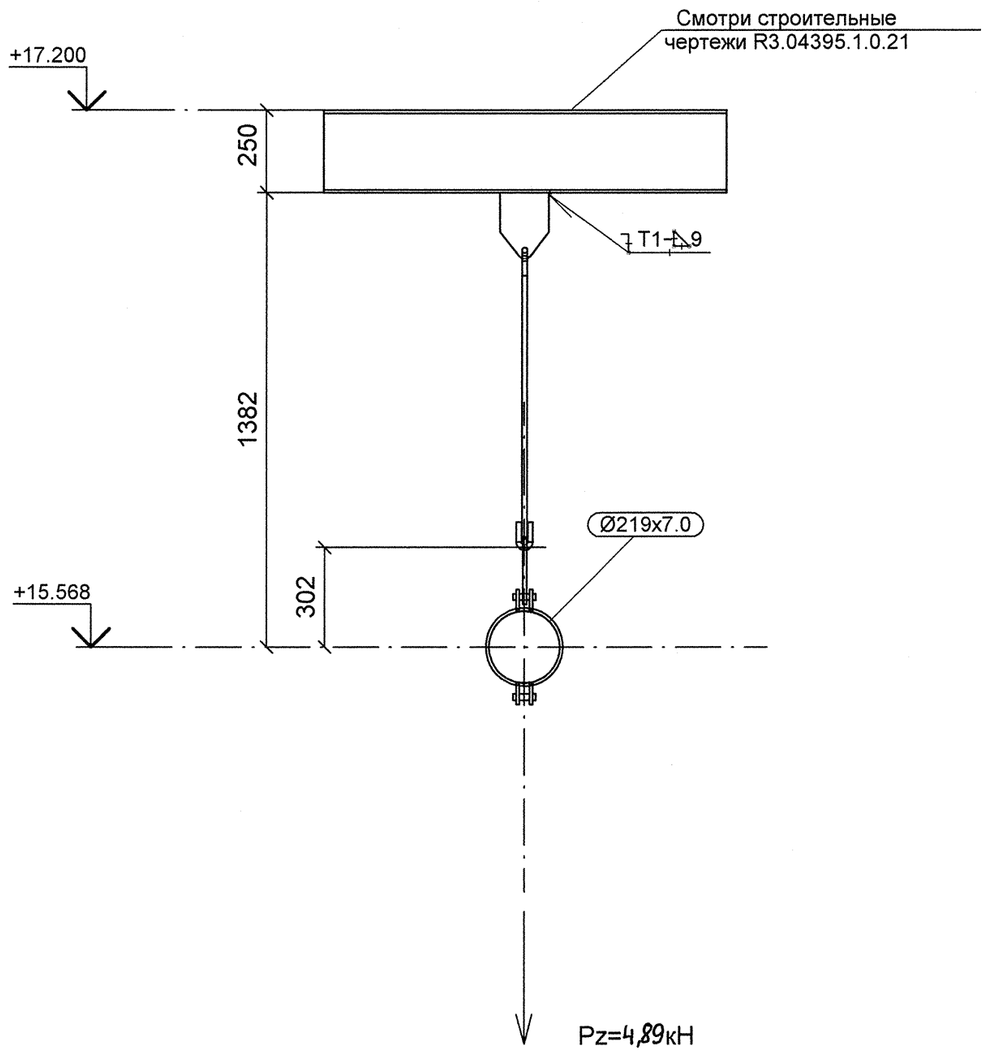
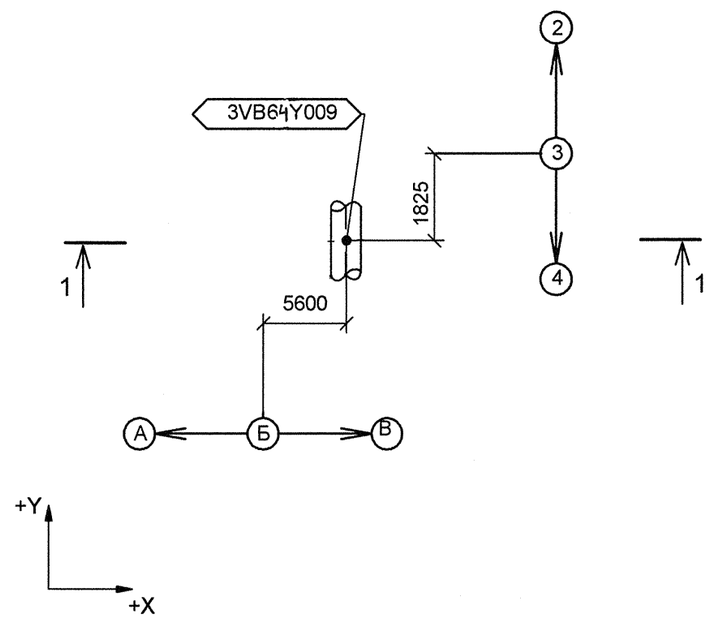
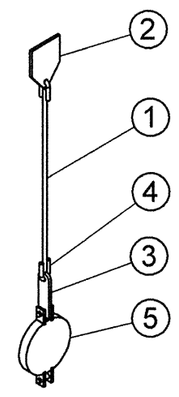
Разрез 1-1



План расположения опоры



Изометрический вид



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 16 - В, L = 939, обрезать на монтаже до L = 839	1	20-б ГОСТ 1050-88	1.48	1.48	См.т.т.п. 6
2	1-02 ОСТ 34-10-733-93	ПРОУШИНА	1	20-3-Т ГОСТ 1577-93 ЛИСТ Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	2.20	2.20	
3	1-02 ОСТ 34-10-730-93	СЕРЬГА	1	20-2-б ГОСТ 1050-88 ПОЛОСА Б-2-12х56 ГОСТ 103-2006	0.92	0.92	
4	1-02 ОСТ 34-10-729-93	УШКО	2	20-а ГОСТ 1050-88 КРУГ 16-В ГОСТ 2590-2006	0.28	0.56	
5	13 ОСТ 34-10-735-93	ХОМУТ 219 У	1	СБОРНЫЙ	4.16	4.16	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
						Итого:	9.32

1 Привязку опоры смотри чертеж R3.VB60.3010.012.01.00.001 (R3.01344.1.0.12 л. 4).

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Сварка тяги с ушком по ОСТ 34-10-723-93.

4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

5 Pz – нагрузка, равная весу воды с трубой.

6 Деталь поз. 1 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инж. 2 к.		Леденева			12.10
Пров.вед.инж.		Пантюшина			12.10
И.о.нач.гр.		Филатов			12.10
Н.контр.		Краснояров			12.10

Инв. N подл. R3.01344.1.0.12
Лист 37

R3.VB60.3012.012.01.00.021

Ростовская АЭС Блок 3

Главный корпус Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ) Трубопроводы охлаждающей воды холодильных машин

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Подвеска 3VB64Y009

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.01344.1.0.12